

1. Title of the Invention

MANUFACTURING METHOD OF LIQUID CRYSTAL DISPLAY PANEL

2. Scope of Claim

A manufacturing method of a liquid crystal display panel having a liquid crystal layer showing an electrooptic effect between two electrode boards, among which at least one board is transparent, characterized by printing a photocurable resin having a spacer material mixed therein on one of said two electrode boards as a seal to be open partly; hardening the printed photocurable resin by ultraviolet rays; dropping a liquid crystal within the seal; printing a photocurable resin having a spacer material mixed therein on the other electrode board in a pattern of enclosing said hardened seal that has an opening partly; and overlapping and hardening the photocurable resins on the two boards.

3. Detailed Explanation of the Invention

The present invention relates to a manufacturing method of a liquid crystal display panel, especially to a manufacturing method of a liquid crystal display panel that does not have a liquid crystal inlet and a structure of sealing up the liquid crystal inlet.

In the conventional manufacturing method of a liquid crystal display panel, the inside of a cell having a hole for injecting a liquid crystal is made vacuous; a liquid crystal is filled in the inlet; external pressure is provided; and thereby the liquid crystals are exchanged inside the cell by the pressure differential. Then, the inlet is sealed up with an epoxy resin.

However, this conventional method requires a vacuum device, needs several processes for sealing up, and thus has a great defect in terms of the cost.

The object of the present invention is to provide a liquid crystal display panel at a low cost, removing such a defect.

The present invention provides a manufacturing method of a liquid crystal display panel having a liquid crystal layer showing an electrooptic effect between two electrode boards, among which at least one board is transparent, characterized by printing a photocurable resin having a spacer material mixed therein on one of said two electrode boards as a seal to be open partly; hardening the printed photocurable resin by ultraviolet rays; dropping a liquid crystal within the seal; printing a photocurable resin having a spacer material mixed therein on the other electrode board in a pattern of enclosing said hardened seal that partly has an opening; and overlapping and hardening the photocurable resins on the two boards.

The present invention will be explained with reference to the drawings on below.

As is illustrated in Fig. 1, a mixture of a photocurable resin and a spacer material is printed on one electrode board (1) as a spacer in the illustrated shape. Here, the spacer is shaped to partly have an opening. An alumina powder or microperl (積水), for example, may be used as a spacer material, according to the type of a necessary gap. The photocurable resin including a gap material that is printed in the shape of a spacer is hardened by ultraviolet rays. A photocurable resin including said gap material is printed on the other electrode board as a spacer (6) in the shape of enclosing said spacer (5). This spacer (6) does not have an opening portion. Then, a necessary amount of a liquid crystal is precisely dropped inside the spacer (5) of the

photocured electrode board (1) by a fixed-quantity discharging device. The electrode board (2) having said spacer (6) is overlapped and pressurized to the other electrode board to make the spacer (6) enclose the spacer (5), as is illustrated in Fig. 2. The spacer (6) is hardened by irradiating ultraviolet rays to the opening portion (7) of the spacer (5) wherein an extra crystal liquid is filled, and thereby the cell is completed. This method does not incur the problem of the conventional structure that the epoxy resin used in sealing up contacts a liquid crystal material, is diffused into the liquid crystal, scatters the alignment of the liquid crystal or affects electrical characteristics of the liquid crystal. Also, an extra liquid crystal that cannot be controlled by the fixed-quantity discharging unit is stored in the opening portion (7) of the spacer (5), and air bubbles are prevented from remaining inside the cell. Also, the hardening by use of the ultraviolet rays is completed in a few seconds, and the period of time, during which the ultraviolet rays contact the liquid crystal, is short. Therefore, the alignment of the liquid crystal is not scattered, and electrical characteristics of the liquid crystal are not affected. Also, it is another advantage of the present invention that even though the liquid crystal is weak to the ultraviolet rays, it is not deteriorated by the radiation of the ultraviolet rays of a few seconds as explained above.

As described above, the present invention reduces the number of sealing up processes, does not require a vacuum device and therefore provides a liquid crystal display panel at a low cost.

#### 4. Brief Explanation of the Drawings

Fig. 1 is a perspective view of the manufacturing process of the liquid display panel of the present invention.

Fig. 2 is a plane figure of the locational relation of the spacer (5) and the spacer (6).

1 : an electrode board

2 : an electrode board

5 : a spacer having an opening portion

6 : a spacer

⑩ 日本国特許庁 (JP)

⑪ 特許出願公開

⑫ 公開特許公報 (A)

昭58-27126

⑬ Int. Cl.<sup>3</sup>  
G 02 F 1/133  
G 09 F 9/00

識別記号  
107  
108

府内整理番号  
7348-2H  
7348-2H

⑭ 公開 昭和58年(1983)2月17日  
発明の数 1  
審査請求 未請求

(全2頁)

⑮ 液晶表示パネルの製造方法

⑯ 特 願 昭56-125549

⑰ 出 願 昭56(1981)8月11日

⑱ 発明者 耳塚孝男

東京都港区芝五丁目33番1号 日本電気株式会社内

⑲ 出願人 日本電気株式会社  
東京都港区芝5丁目33番1号

⑳ 代理人 弁理士 内原晋

明細書

1. 発明の名称

液晶表示パネルの製造方法

2. 特許請求の範囲

少くとも1枚が透明である電極基板間に電気光学効果を呈する液晶層を有する液晶表示パネルにおいて、前記2枚の電極基板の一方にシール部としてスペーサ材を混入した光硬化性樹脂を一部開孔された状態にプリントして紫外線により硬化させ、このシール部内に液晶を灌下したのち他方の電極基板に、スペーサ材を混入した光硬化性樹脂を上記硬化された一部開孔を持つシール部を包むパターンにプリントしたものを重ね合せて硬化した事を特徴とする液晶表示パネルの製造方法。

3. 発明の詳細な説明

本発明は、液晶表示パネルの製造方法、特に液晶の注入口とこれを封止する構造のない液晶表示

パネルの製造方法に関する。

従来、液晶表示パネルの製造方法は、液晶を注入する孔を有するセル内を真空にし、液晶を注入口に導かれて、外圧をかけ、圧力差でセル内に液晶を交換し、しかる後、この注入口をエポキシ系樹脂で封止する方法がよく知られている。

しかるにこの方法によるときは真空装置を要し、かつ封止の為の工数を必要とするなどコストの面で大いなる欠点を有していた。

本発明は、この欠点をなくし、安価な液晶表示パネルを提供する事を目的とする。

本発明によれば少くとも1枚が透明である電極基板間に電気光学効果を呈する液晶層を有する液晶表示パネルにおいて、2枚の電極基板の一方にシール部としてスペーサ材を混入した光硬化性樹脂を一部開孔された状態にプリントして紫外線により硬化させ、このシール部内に液晶を灌下したのち他方の電極基板に、スペーサ材を混入した光硬化性樹脂を上記硬化された一部開孔を持つシール部を包むパターンにプリントしたものを重ね合

特開昭58-27126(2)

せて硬化した事を特徴とする液晶表示パネルの製造方法が得られる。

以下本発明を図を参照し乍ら説明する。

第1図に示すように一方の電極基板1に光硬化性樹脂とスペーサ材を混合したものをスペーサ5に示す形状に印刷する。この時、スペーサ5は1部に開孔をもつ形状とする。スペーサ材は所要のギャップに応じて例えばアルミナ粉末又は、ミクロバール(積水ファインケミカル製)などを用いて目的を達成出来る。このスペーサ状に印刷されたギャップ材を含む光硬化性樹脂を紫外線で硬化させる。他方の電極基板には、上記ギャップ材を含む光硬化性樹脂を上記スペーサ5を包み込む様な形状のスペーサ6としてプリントする。このスペーサ6には開孔部を有しない。次に光硬化させた電極基板1のスペーサ5の内部に所要量の液晶を定量吐出装置により精密に適下した後、上記スペーサ6を有する電極基板2を第2図に示す様にスペーサ6がスペーサ5を包み込むように重ね合せて圧力を加え、余分な液晶がスペーサ5の開孔部

- 3 -

7に充填された所で、紫外線を照射してスペーサ6を硬化させてセルが完成する。この方法によれば、従来の構造で封止して用いられたエポキシ系樹脂が、硬化する迄に液晶材と接触して液晶中に拡散し液晶の配向を乱し、又は電気的特性に影響を与える事がない。さらにスペーサ5の開孔部7によって、定量吐出装置で制御出来ない余分の液晶を7に留める事が出来、セル内に空気泡等の残るのを防ぐ事が出来る。さらに紫外線によって硬化させる時間は数秒で完了するので、前記した液晶材との接触時間が少く液晶の配向を乱したり電気的特性に影響を与える事がない。さらに液晶は一般に紫外線に弱いものであるが、前記の様を数秒間の紫外線熱射では劣化が起らない事も本発明の利点である。

以上のべたように本発明によれば、封止の為の工数を省略でき、さらに大がかりな真空装置を必要としないなど安価な液晶表示パネルを提供できるものである。

- 4 -

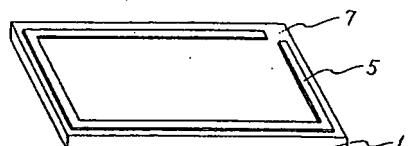
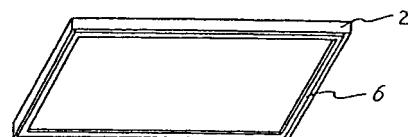
#### 4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明による液晶表示パネルの製造途中における斜視図。

第2図は、スペーサ5とスペーサ6の位置関係を示す平面図。

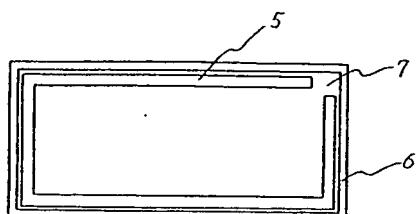
1…電極基板、2…電極基板、5…開孔部を有するスペーサ、6…スペーサ。

代理人弁理士内原



第1図

- 5 -



第2図